

南通星球石墨股份有限公司石墨设备制造技改项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 12 月 29 日，南通星球石墨股份有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、《南通星球石墨股份有限公司石墨设备制造技改项目建设项目环境影响报告表》（2021 年 10 月）、《南通星球石墨股份有限公司石墨设备制造技改项目建设项目环境影响报告表》（2023 年 2 月）及环评审批意见等文件要求，组织召开了南通星球石墨股份有限公司石墨设备制造技改项目竣工环境保护自主验收会。会议成立了验收组，由南通星球石墨股份有限公司、江苏标普检测科技有限公司（验收报告编制单位）代表以及邀请的 3 名技术专家组成。

验收组听取了项目建设情况、环保设施建设、运行、生产及监测情况的介绍，现场核查了项目建设运营期环保工作落实情况，查阅了环评报告、审批意见及建设项目环境保护验收资料，认为项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）中 9 种不得提出验收合格意见的情形，同时形成以下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

南通星球石墨股份有限公司在如皋市九华镇工业园区（如皋市九华镇华兴路 8 号）新增自动化输送设施、工业机器人、立体存储库、多轴自动化钻孔等设备 61 台（套）。

（二）建设过程及环保审批情况

2023 年 4 月，南通星球石墨股份有限公司委托中地泓通工程技术有限公司编制了《南通星球石墨股份有限公司石墨设备制造技改项目建设项目环境影响报告表》，并于 2023 年 4 月 17 日获如皋市行政审批局批复（批复号皋行审环表复[2023]36 号），同意项目建设。

本项目于 2023 年 3 月动工，2023 年 6 月竣工。现该项目生产设施和配套的环保设施运行正常。

项目于 2022 年 3 月 5 日取得排污许可证，证书编号：91320682731773381X001R，有效期：自 2022 年 3 月 5 日至 2027 年 3 月 4 日。

（三）投资情况

本厂区项目总投资 5500 万元，其中环保投资 90 万元，环保投资占总投资的 1.6%。

（四）验收范围

本次验收内容为“南通星球石墨股份有限公司石墨设备制造技改项目”。

二、工程变动情况

对照建设项目环评报告，项目实际建设变动如下：

废气：环评中在冷作车间喷砂房设有一根排气筒，在实际建设中废气环保设施变化，由于厂房高度及屋顶行车等设备设计问题，将原喷砂房的一根 DA001 排气筒取消。

主要生产设施：由于市场需求的变化，工业机器人减少了 19 台，石墨数控控加工系统增加了一套。

对照生态环境部办公厅《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号），验收项目无重大变动，符合验收要求（详见附件 7 变动影响分析）。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目不新增废水。全厂产生的废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理后接管至如皋市九华镇污水处理厂集中处理，尾水排入东方红河。

（二）废气

本项目新增的生产设备运行过程中会产生颗粒物，根据废气污染物的产排污情况由“源头（原辅料种类及用量）”、“过程（工艺设备及方案）”及“末端（污染防治治理措施）”的原则。本项目不改变现有的原辅料种类，不新增原辅料用量，不增加产能，生产工艺方案保持不变，新增生产设备选用自动化程度更高、更先进的设备，废气治理措施依托现有的滤筒式除尘器并通过现有 DA005 排气筒排放。因此，本项目在增加产污设备的情况下，不会导致废气排放量的增加。

（三）噪声

本项目噪声污染源主要来自生产设备的机械噪声、传动噪声，噪声源主要为切割机、喷砂机、磨床、车床等设施产生的噪声。

（四）固体废弃物

本项目产生的固体废物有废润滑油、废包装桶。

①废润滑油

本项目设备维护过程中会产生废润滑油，产生量约 0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废润滑油属于危险废物，废物类别及代码为 HW08（900-217-08），委托有资质单位处置。

②废包装桶

本项目产生的废包装桶为润滑油桶，包装桶空桶净重 1kg，约产生 30 个/年，则废包装桶产生量约 0.03t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废包装桶属于危险废物，废物类别及代码为 HW49（900-041-49），委托有资质单位处置。

本项目危废仓库设置在整个厂区的东北角，地面设置托盘，满足防雨、防风的要求，地面也满足防腐防渗的要求。企业已按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志。

项目固体废物得到了妥善处理及处置，避免产生二次污染。

（五）其他环境保护措施

各类排污口均已规范设置。公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环保设施调试效果

江苏标普检测科技有限公司出具的验收监测报告（编号：BPTCY22081801），结果表明，验收监测期间：

（一）废气

项目有组织废气中颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度及排放速率符合《江苏省大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 中表 1 标准排放限值要求；

无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度符合《江苏省大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 中表 3 标准中单位边界大气污染物排放监控浓度限值。无组织废气中车间外一点非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放特别限值。

（二）废水

全厂产生的废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理后接管至如皋市九华

镇污水处理厂集中处理，尾水排入东方红河。

（三）噪声

该项目厂界噪声昼夜间等效（A）声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

（四）固体废弃物

项目产生的各类固体废弃物均得到妥善处置。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测数据，运行期间产生的废气、噪声均能满足达标排放，达到验收执行标准。以上污染物排放总量均符合环评及批复要求。

六、验收结论

该项目在实施过程中执行了环保“三同时”制度，基本落实了环境影响报告表及审批意见要求，验收组同意南通星球石墨股份有限公司石墨设备制造技改项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强现场环境管理及各类污染防治设施的运行管理，确保各污染物稳定达标排放。

2、严格按照固废管理要求分类规范存放固废，尤其要加强危险废物管理，做好危废管理台账。

南通星球石墨股份有限公司

2023 年 12 月 29 日